

| SPRINGTEC Specia | al Process: Heat Treat | System Assessment (| Version 4) Lofo 46 Re | ev.B |
|--|---------------------------|--|-----------------------|------|
| Firma Name: Springtec Löw GmbH | | | | |
| Adresse: Gartenstr. 24 / 69256 Ma | auer | | | |
| | | | | |
| Telefonnummer: 06226 - 9242 40 / 00 | | Fax Nummer: 06226 - 9242 92 | | |
| Dalum des Assessment: 27.02.2023 | | Datum des vorherigen Assessment: 01.03.2022 | | |
| Interne (Captive) Wärmebehandlung (J/N): J | | Dienstleistungswärmebehandler (J/N | N): N | |
| | Wärmebehandlungsverfah | ren in dieser Firma: | | |
| Prozess Tabelle A | | Prozess Tabelle D | | |
| Aufkohlung | N | Induktives Hårten | | N |
| Karbonilrieren | N | Prozess Tabelle E | | |
| Kohlenstoff-Korrektur N | | Glühen N | | N |
| Vergüten (Härten und Anlassen) | | Normalisieren N | | N |
| Stufenhärten / Zwischenstufenumwandeln N | | Spannungsarmglühen N | | N |
| Anlassen N | | Prozess Tabelle F | | |
| Ausscheidungshärten / Altern Niederdruckaufkohlung N | | Niederdruckwärme behandlung | | N |
| Prozess Tabelle B | | (Aufkohlen / Karbonitrieren / Neutrales Härten) Prozess Tabelle G | | |
| Nitrieren (Gas) | | Sinlerhärlen N | | |
| Ferritisches-Nitrocarburieren (Gas oder Salzbad) | | Prozess Tabelle H | | |
| Prozess Tabelle C | | Ion Nitriding N | | |
| Aluminum Wämebehandlung N | | Prozess Tabelle 1 | | |
| | | Heißpressen (Ultrahochfest Blech-Strukturteilehärten) | | |
| | | | | N |
| Aktuelle Qualitätszertifiate: IATF 16949:2016 dur Datum des Wiederholungsassessment (wenn erforderlich) | rchgeführt am: 10.01.2022 | | | |
| | • | | | |
| Beteiligte Personen: | | Telefon: | | |
| Name: Titel/Position: | Titel/Position: | | Email: | |
| | | | | |
| | | | | |
| Auditoren/Assessoren: | | | | |
| Name: Firma: | | Telefon: | Email: | |
| | | | | |
| - | | | | |
| | | | | |
| Anzahl der "Not Satisfactory" Elemente: 1 | | | | |
| Anzahl der "Needs Immediate Action" Elemente: 0 | | | | |
| Anzahl der "Fail" Elemente Im Job Audlt(s): 0 | | | | |